

FIZIČKE OSOBINE ĐUBRIVA KAO FAKTOR IZBORA TEHNOLOŠKO-TEHNIČKOG SISTEMA SKLADIŠTENJA

OPTIMISATION OF MINERAL FERTILIZER STORAGE SYSTEMS REGARDING THEIR PHYSICAL PROPERTIES

Dr Milan ĐEVIĆ, mr Aleksandra DIMITRIJEVIĆ
Poljoprivredni fakultet Beograd - Zemun

REZIME

Značaj mineralnih đubriva u savremenoj biljnoj proizvodnji kako u agrotehničkom tako i u ekološkom pogledu aktuelizuje izbor i efikasno korišćenje tehnološko-tehničkih sistema aplikacije. Dominantna praksa korišćenja čvrstih mineralnih đubriva (granulata) uslovila je celovitu analizu procesa mineralnih đubriva koji podrazumeva proizvodnju, manipulaciju i aplikaciju. Fizička svojstva mineralnih đubriva i njihova interakcija sa tehničkim sistemima aplikacije od presudnog su značaja za uspešnost skladištenja, manipulacije i same aplikacije ovih đubriva. Ovaj rad obuhvata analizu najznačajnijih osobina đubriva: veličinu čestica, zapreminsку masu, ugao trenja, statičku i dinamičku otpornost, koeficijent restitucije i terminalnu brzinu i njihov uticaj na tehničko-tehnološke sisteme skladištenja i manipulacije.

Ključne reči: mineralna đubriva, fizičke osobine, manipulacija i skladištenje.

SUMMARY

Proper choice and efficient utilization of various technological-technical application systems still has a significant importance concerning ecology, energy and economics in agriculture. Due to the predominant practice of using granulated mineral fertilizers an analysis of mineral fertilizer processing including its production, manipulation and application was made. Physical characteristics of mineral fertilizers and fertilizer reaction with the application systems are of outmost importance in storage, manipulation and fertilizer application system choice. This paper presents an analysis of the most important characteristics of mineral fertilizers: particle size, volume, friction angle, static and dynamic stability, coefficient of restitution and thermal velocity, as well as their influences on optimal storage and manipulation systems choice.

Key words: mineral fertilizers, physical characteristics, manipulation and storage.

UVOD

U zemljama EU se poslednjih godina beleži porast broja prodatih mašina za aplikaciju mineralnih đubriva. Savremena tehnička rešenja podrazumevaju vučene širokozahvatne mašine sa ugrađenim računaram i GPS prijemnikom uz čiju pomoć je moguće u potpunosti pratiti aplikaciju đubriva na parceli (Marquering i Scheufler, 2006). U Evropi je, takođe, uočen i porast količine prodatih đubriva. Poslednje dve godine količina prodatih azotnih i kalijumovih đubriva povećana je za 5% dok se prodaja fosfornih đubriva povećala za skoro 13%.

Trend povećanja količine đubriva uočava se i u zemljama koje još uvek nisu članice Evropske Unije dok se aplikacija đubriva u Zapadnoj Evropi neznatno menja poslednjih godina.

Intenziviranje proizvodnje hrane postavlja se kao imperativ mnogih razvojnih programa kako u zemljama EU tako i u Svetu. Ostvarenje viših prinosa uslovjava i redovnu primenu hemijskih sredstava, u prvom redu đubriva i preparata za zaštitu bilja. Međutim, intenziviranje aplikacije đubriva često sa sobom nosi određene posledice kao što su njihovo neracionalno korišćenje, zatim visoki troškovi aplikacije, slabu organizaciju stručnih službi, stihijsko povezivanje proizvođača mineralnih đubriva i dr. Dodatno opterećenje izazvano aplikacijom đubriva se ogleda i u narušavanju energetskog bilansa proizvodnog sistema. Prema Ortiz-Chanavate-u (1999) učešće đubriva u energetskom bilansu proizvodnje šećerne repe iznosi čak 46%. Završna negativna posledica se, svakako, ispoljava kod krajnjih korisnika tj direktno inkorporirana u proizvodnju hrane i u finalnom prehrambenom proizvodu.

Mineralna đubriva skladešte se u podnom tipu skladišta (Babić, M i Babić Ljiljana, 2004). Veliki broj fizičkih svojstava nasutog materijala je relevantan za bezbedno skladištenje. Rad im za cilj analizu fizičkih karakteristika mineralnih đubriva kao

preduslov funkcionalnosti tehnološko-tehničkih sistema manipulacije i aplikacije mineralnih đubriva. U radu su, takođe analizirana i postojeća tehničko-tehnološka rešenja skladišnih sistema kao glavni faktor očuvanja proizvodnih fizičkih karakteristika mineralnih hraniva.

MATERIJAL

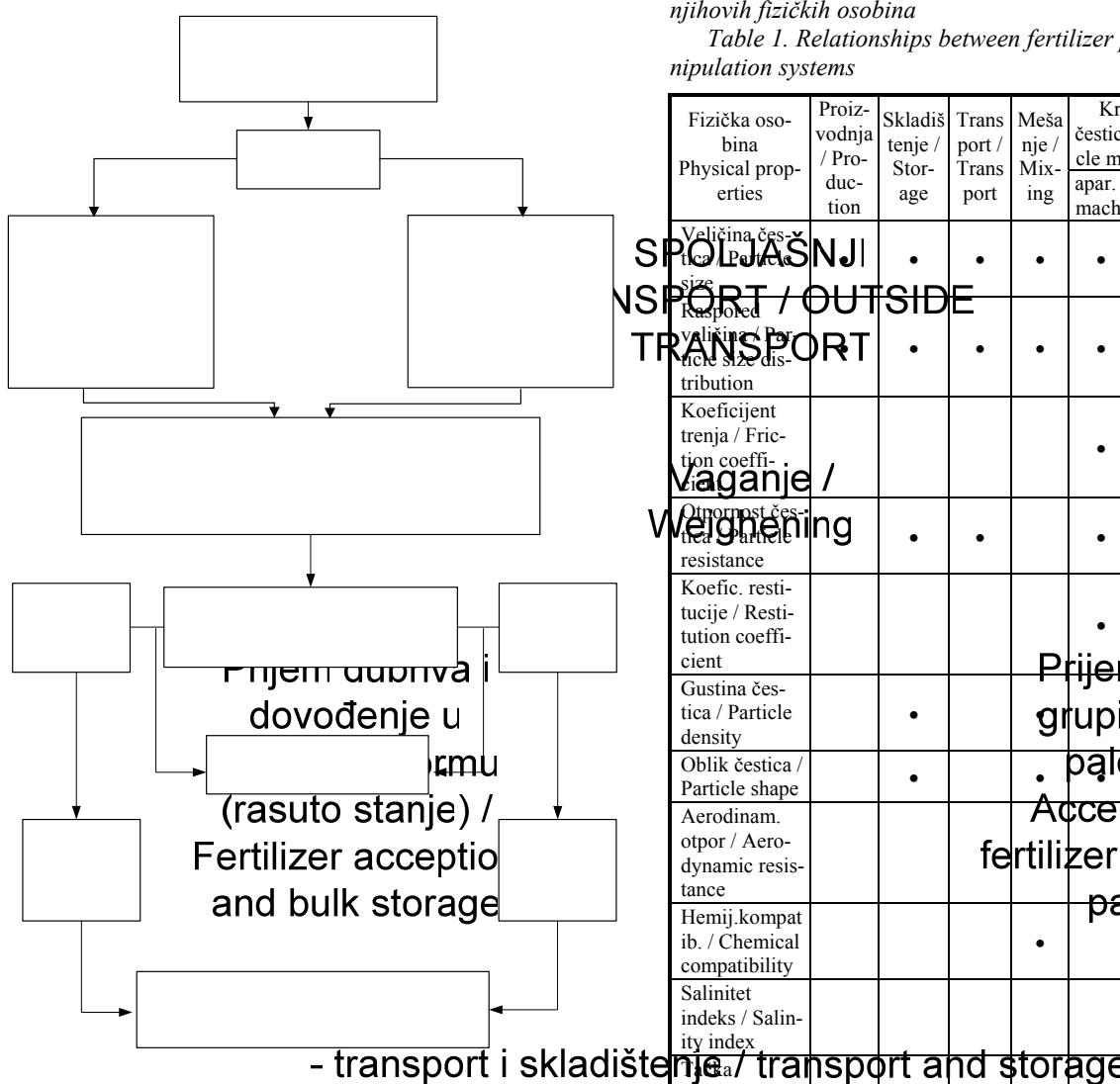
Nosioci makro-elemenata, odnosno, azota, fosfora i kali-juma, u formi raznih mineralnih đubriva koriste se u čvrstom, tečnom i gasovitom agregatnom stanju. Agrohemijiske analize su osnovno polazište izbora đubriva po kvalitetu i kvantitetu. Sadržaj aktivne materije u mineralnim đubrivima je u funkciji uslova biljne proizvodnje i uslova gajene kulture i njegovo određivanje predstavlja uobičajeni postupak. Dosadašnje analize aplikacije mineralnih đubriva ističu njihove upotrebe forme. Najčešće se koriste čvrsta mineralna đubriva u formi granulata.

Efekti primene mineralnih đubriva su poznati ali ne i do kraja objašnjeni. Sa aspekta potrošnje energije može se reći da mineralna đubriva, zajedno sa hemijskim zaštitnim sredstvima u energetskom bilansu biljne proizvodnje učestvuju sa 45%. Energetski intenzivna primena mineralnih đubriva značajno opterećuje rentabilnost biljne proizvodnje, pa se, i pored kompleksnog karaktera, moraju izvesti mogući kriterijumi racionalizacije a posebno oni koji su direktno vezani sa primenom tehničkih sistema u distribuciji i aplikaciji mineralnih đubriva.

Radni procesi u korišćenju mineralnih đubriva se mogu grupisati u tri osnovne grupe:

- skladištenje,
- transport i
- aplikacija.

Kompleksnost ovog sistema ilustrovana je na slici 1.



Složenost aplikacije mineralnih đubriva je značajno opterećena stalnim fizičkim uticajem na primenjena đubriva. Proizvedena upotrebljena forma je izložena stalnom opterećenju fizičkog karaktera i to pod uticajem vlage u vazduhu, sile statičkog i dinamičkog opterećenja, sile trenja i dr. Rezultat se ogleda u značajnoj promeni fizičkog stanja upotrebljene forme korisene hraniwa.

DISKUSIJA Transport

Dosadašnja istraživanja (Mićić i sar, 1997) ukazuju da je moguće definisati više od 20 različitih fizičkih osobina đubriva. Koliki je značaj poznavanja pojedinih osobina zavisi od toga u kom se delu procesa đubrivo nalazi (Tab. 1).

Iz tabele se jasno može uočiti od kolike je važnosti poznavanje fizičkih osobina đubriva prilikom projektovanja tehnološko-tehničkih sistema skladištenja i manipulacije.

Prilikom projektovanja skladišnih sistema veoma je važno razmotriti aspekt atmosferskih uticaja. Ovo se obrazlaže važećim standardima vlažnosti đubriva i granulometrijskog sastava (Tab. 2).

Punjene raspiača / Filling of machine

Tabla 1. Uzajamna veza procesa mineralnih đubriva i njihovih fizičkih osobina

Table 1. Relationships between fertilizer properties and manipulation systems

Fizička osobina / Physical properties	Proizvodnja / Production	Skladištenje / Storage	Transport / Transport	Mešanje / Mixing	Kretanje čestica / Particle movement apar. / mach. vaz. / air	Reakcija useva / Crop response
Veličina čestica / Particle size	•	•	•	•	•	•
Raspored veličine / Particle size distribution	•	•	•	•	•	
Koeficijent trenja / Friction coefficient					•	
Otpornost čestica na rezistencu / particle resistance		•	•	•		
Koefic. restitucije / Restitution coefficient					•	
Gustina čestica / Particle density		•				
Oblik čestica / Particle shape		•				
Aerodinam. otpor / Aerodynamic resistance						
Hemij.kompatib. / Chemical compatibility				•		
Salinitet indeks / Salinity index						•
Temperatura topljjenja / Melting point		•				
Kritič rel.vlažnost / Critical relative humidity			•	•	•	
Segregacija / Segregation		•	•			
Sadržaj vlage / Humidity content	•	•				
Lepljivost / Stickiness			•			
Zgrudjavajući / Clumping						
Srednja BULK density						
Ugao osipanja / Angle of repose		•	•			

U interakciji sa drugim fizičkim osobinama ovi parametri u velikoj meri mogu promeniti fizičko stanje đubriva u skladištu i izazvati procese agregatne destrukcije, formiranje svodova, zgrudova itd. što u znacaju utiče na sam proces aplikacije. U tabeli 3 date su neke fizičke osobine koje su, kao i prethodno prikazane, nastale kao posledica proizvodnog procesa mineralnih đubriva.

Vaganje / Weighing

Punjene aviona / Airplane filling

Tabela 2. Vlažnost i granulometrijski sastav
Table 2. Humidity and granulometric structure

Dubrivo / Fertilizer	Standardna maksimalna vlažnost (%) / Maximum humidity	Prečnik čestica (mm) / Particle diameter	Zastupljenost frakcija (%) / Particle distribution
KAN / CAN	1,00	0,5 - 5	92
Urea / Urea	0,50	0,5 - 3	96
Superfosfat / Superphosphate	5,00	1 - 5	93
Tr. superfosfat / Tr. Superphosphate	5,00	1 - 5	90
MAP / MAP	7,00	0,2 - 3	80
Kompleksna / Complex	2,00	1 - 5	95

Tabela 3. Neke fizičke osobine mineralnih dubriva
Table 3. Physical properties of mineral fertilizers

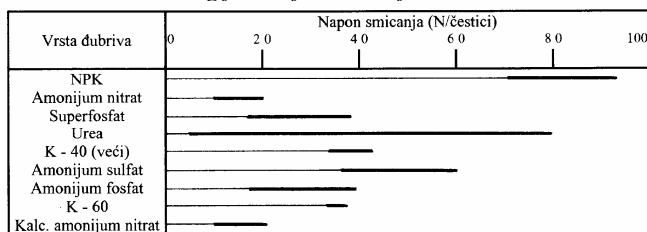
Vrsta dubriva / Fertilizer	Zapremin. masa (g/cm ³) / Volume mass	Higroskopnost (ocena) / Hydroscopic properties	Srednji prečnik (mm) / Medium diameter	Koeficijent poroznosti / Porosity coefficient	Ugao unutrašnjeg trenja / Angle of internal friction
Amonijumnitrat / Ammoniumnitrate	0,96	5,3	2,36	0,19	30,20
Urea / Urea	0,73	5,4	2,53	0,22	27,50
Superfosfat / Superphosphate	1,05	2,1	2,72	0,12	39,90
Kalijumhlorid / Potassium-chloride	1,17	3,2	1,60	0,68	35,80

Proces skladištenja ističe i značaj statičke stabilnosti čestica dubriva, kao bitnog za očuvanje "ulaznih" karakteristika dubriva. Ova karakteristika je od velikog značaja pri kapacitiranju skladišnog prostora.

Dosadašnja istraživanja upućuju na zaključak da se sa povećanjem prečnika čestica dubriva povećava i napon smicanja. Pored toga, utvrđen je i značajan uticaj proizvodnog procesa na statičku stabilnost čestica. Na primer, kod uree je značajno prisustvo formaldehida. Pojedini autori sugerisu minimalnu, zaštitnu silu smicanja čestica od 15 N po čestici (Mićić, 1997). U tabeli 4. dat je napon smicanja za pojedina dubriva, odnosno, komponente, uz isticanje mesta proizvodnje i karaktera proizvodnog procesa što je i uslovilo, vidljive, oblasti vrednosti napona smicanja po čestici.

Napon smicanja, kao posledica statičke otpornosti hraniva, direktno uslovljava način skladištenja, odnosno, veličinu skladišnog prostora u interakciji sa ambalažnom formom.

Tabela 4. Napon smicanja po jednoj čestici različitih dubriva
Table 4. Breaking force of common fertilizers



TEHNOLOŠKO-TEHNIČKI SISTEMI SKLADIŠTENJA ĐUBRIVA

Skladištenje čvrstih mineralnih dubriva je uslovljeno ambalažnom formom, koja, najčešće, podrazumeva džakove od 50 kg, ili skladištenje u rinfuznom stanju. Koncepcijski, objekti skladišta su dominantno podnog tipa sa izraženim univerzalnim namenskim karakterom. Međutim, formiranje sistema skladišta i manipulacije dubrivima zahteva kapacitiranje objekta skladišta sa ciljem ostvarenja čisto namenskog karaktera skladišnog prostora. Pri tome je nemoguće ostvariti dovoljan nivo racionalnosti bez poznavanja i poštovanja osnovnih fizičkih osobina mineralnih dubriva.



Sl. 2. Izgled podnog i višecelijskog skladišta
Fig. 2. Floor storage

U tabeli 5 dati su uslovi skladištenja za neke vrste mineralnih dubriva u zavisnosti od ambalažne forme.

Tabela 5. Uslovi skladištenja različitih ambalažnih formi pojedinih dubriva
Table 5. Conditions of fertilizer storage

Vrsta dubriva / Fertilizer type	Ambalažna forma / Package	Uslovi skladištenja / Storage condition
Amonijumnitrat / Ammoniumnitrate	džakovi / bag	palete sa 10 redova / palets in 10 rows
Urea / Urea	džakovi / bag	palete sa 10 redova / palets in 10 rows
Superfosfat / Superphosphate	džakovi / bag	palete sa 20 redova / palets in 20 rows
Superfosfat / Superphosphate	rinfuza / bulk storage	gomile do 5 m visine / up to 5m height
Kalijumhlorid / Potassium-chloride	rinfuza / bulk storage	gomile do 4 m visine / up to 4 m height



Sl. 3. Način skladištenja đubriva u džakovima
Fig. 3. Fertilizer storage in bags

Tehnološki proces manipulacije uključuje sve varijante transporta na relacijama između proizvođača, skladišta i korisnika odnosno, procesa aplikacije. Direktno je uslovljen ambalažnom formom đubriva, a može imati značajan uticaj na ukupni efekat primene đubriva:

direktno - značajnim uticajem na osnovna fizička svojstva đubriva, a time efekat iskorisćenja, odnosno aplikacije,

indirektno - na ukupni ekonomski efekat biljne proizvodnje.

Najkraće rečeno tehnološko-tehnički podsistemi manipulacije mora optimalno odgovarati uslovima hraniva i raspoloživom tehničkom sistemu distribucije i aplikacije.

Džakovi od 50 kg dominiraju kao ambalažna forma đubriva u nas. U nizu prednosti, veoma je značajna mogućnost jasne identifikacije kvantiteta i kvaliteta đubriva. Pored toga, sistem skladištenja džakova je veoma fleksibilan. Manipulacija džakovima ručnim načinom je neracionalna sa aspekta potrebnog vremena i zamaranja manipulanta. Mehanizovana manipulacija olakšava proces skladištenja (mogućnost etažnog sistema), uz srazmerno učešće u troškovima, primjenjenog tehničkog sistema. Paletizacija je značajno unapredene mehanizovanog i kombinovanog načina manipulacije džakovima. Tovarne forme od 1,5 tona, sa po 30 džakova u pet redova, grupisane u grupe od tri palete zauzimaju do 2,3 m³ skladišnog prostora. Tehnički sistem mora odgovarati uslovima paletnog sistema, ali i skladišnog prostora. U tabeli 6 su dati primeri mogućih tehničkih sistema manipulacije u paletnom sistemu sa nekim karakteristikama.

Tabela 6. Tehnički sistemi paletizacije

Table 6. Technical systems of paletization

Radni agregat / Technical system	Kapacitet i visina podizanja (t/m) / Capacity and working height	Snaga motora (kW) / Engine power	Karakteristika / Comment
Traktor + prednji utovarivač / Tractor + front loader	1,5 t na 2 m	55	Nije pogodan za precizne radove u skladišnom prostoru / It is not suitable for precision work in storages
Traktor + nošeni utovarivač sa sopstvenim po- moćnim toč- kovima / Tractor + loader with additional wheel	1,5 t na 2,4 m	46	Postavljanje nazad otežava upravljanje / When mounted backside compli- cated steering
Traktor + stalno postavljena zadnja strela / Tractor + stationary arrow	1,5 t na 3,2 m	50	Povoljna prohodnost i vidljivost u odnosu na viljušku / Good visibility
Viljuškar / Forklift	2,5 t na 3 m	30	Precizna ali nivoima poda skladišta ograničena manipulacija / Precise manipulation but limited with storage floor levels

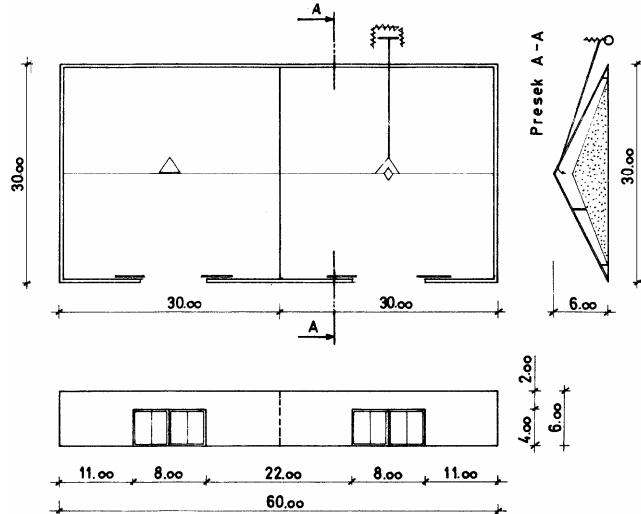
Oprema monitorana na traktoru zadržava univerzalni karakter traktora. Lakoća bočnog prebacivanja paleta je važan kriterijum u pogledu utroška vremena. Skladišni prostor, pri-

tome, ne bi trebalo da bude izdeljen nosećim delovima konstrukcije. Generalno, specijalizovana oprema izaziva više troškove ulaganja ali se njena trajnost i smanjenje direktnih troškova ne mogu zanemariti.

Trend povećanja učešća rinfuze u ukupnoj masi korišćenog đubriva nastao je iz pokušaja smanjenja troškova ambalaže i potrebnog vremena za manipulaciju.

Neposredna manipulacija je veoma intenzivna korišćenjem visokokapacitivnih utovarivača (frontalnih). Pored toga, u prostoru skladišta moguć je smeštaj različitih komponenti mešanih đubriva i širok dijapazon u fizičkoj pripremi i mešanju. Forme skladišta su najčešće podne, a moguća je i primena silosnih skladišta. U oba slučaja mora se voditi računa o statičkoj stabilnosti čestica, a kod podnih skladišta i uglu osipanja, uzrokovanim uglom unutrašnjeg trenja.

Na slici 4 je dat prikaz idejnog rešenja podnog skladišta za rinfuzu. Dimenzije su izvedene uz poštovanje fizičkih osobina đubriva i moguće mehanizovane manipulacije.



Sl. 4. Šema dvoćelijskog skladišta za rinfuzno skladištenje mineralnog đubriva

Fig. 4. Two-cell bulk storage plan

Sistem manipulacije fleksibilnih kontejnera razvijen je u formi velikih vreća, kao alternativa klasičnim džakovima i moguća, međufaza u manipulaciji rinfuzom. Mase đubriva u ovaj ambalažnoj formi su 0,5, 0,75 i 1 tona. Dimenzije velike vreće od 1 t su 1,225 x 1,225 x 1,075 m.

Prednosti sistema velikih vreća moguće sagledati uporednim prikazom primera normativa datim u tabeli 7.

Tabela 7. Normativi manipulacije džakovima i velikim vrećama (min/t)

Table 7. Normative for bag and flexible containers manipulation

Radna operacija / Working operation	Džakovi od 50 kg / Bags		Velike vreće / Flexible containers
	ručno, po jenda / manually piece by piece	palete sa 1,5 t / palets	
Istovar i skladištenje / Unloading and storage	6 - 7	1,5 - 2	3 - 4 ^x
Istovar iz skladišta / Unloading from the storage	10 - 12	1 - 1,5	1,5 - 3
Punjene mašine za aplikaciju / Distributer filling	8 - 10	8 - 10	4 - 6

^x Uključena je primena utovarivača za smeštaj velikih vreća, po ulasku transporteru u skladišni prostor

Velike vreće su svojom izvedbom prilagođene nameni. Manipulacija iziskuje utovarivač koji će savladati uslov da je istegnuta vreća duga 1,7 m. Pražnjenje se obavlja bočno (prosecanjem) ili odozdo, preko pokretnog dna. Skladištenje se obavlja u formi piramide od tri vreće čime je obezbeđeno poštovanje fizičkih osobina primenjenih hraniwa.



*Sl. 5. Primer modularnih skladišta manjeg kapaciteta
Fig. 5. Example of modular storage solutions*

Radi lakše organizacije i optimalnog funkcionisanja tehnološko-tehničkog sistema manipulaicije i aplikacije đubriva, na tržištu su se pojavila tehnička rešenja malih skladišta modularnog karaktera koje je moguće spajati u veće skladišne prostore sa istovremenom kontrolom mikro-klimatskih uslova u skladišnom prostoru. Kapaciteti ovakvih sistema (Sl. 5) se kreću do 200 t. Pojedinačni odeljci se mogu dodatno pregrađivati u slučaju skladištenja nekih agresivnijih hemijskih preparata.

ZAKLJUČAK

Primena mineralnih đubriva je jedna od determinanti biljne proizvodnje. Ova konstatacija se odnosi i na meliorativnu i osnovnu (tehnološku) varijantu primene mineralnih đubriva. Aspekti razmatranja definitivni su i univerzalni, energetski, ekološki i ekonomski, nameću, međutim, znatno organizovaniji, tehnološki i tehnički pristup ovoj problematici u uslovima biljne proizvodnje kod nas.

Premise uspešne upotrebe mineralnih đubriva su koncepcijски formulisani tehnološko-tehnički modeli i, celovitost procesa mineralnih đubriva (proizvodnja, manipulacija, transport i aplikacija), realna i funkcionalna prognostika, zaokruženi

kontrolni i informacioni sistemi. Samo ovi preduslovi mogu obezbediti efikasan i ekonomičan tehnološko-tehnički sistem primene mineralnih đubriva i sprečiti globalno zagađenje proizvodnih uslova.

Upotreba čvrstih mineralnih đubriva zahteva fizički i hemijski standardizovanu proizvodnju istih. Postojeća tehnička rešenja, u tom slučaju, uz poštovanje elementarnih pravila eksploatacije (pravilna regulacija i poštovanje režima radne brzine) daće zadovoljavajuće efekte u pogledu tačnosti i ravnomernosti doziranja.

LITERATURA

- [1] Babić, M, Babić, Ljiljana: Gradnja malih centara za sušenje i skladištenje zrna, PTEP - Časopis za procesnu tehniku i energetiku u poljoprivredi, 8(2004)1-2, s.10-14.
- [2] Đević, M, Miodragović, R: Preconditions for balanced distribution of solid fertilizers. Rev. of res. Work at the faculty of Agric. 41(1996)1, s. 161-168.
- [3] Hignett, T.P: Physical and chemical properties of fertilizers and methods of their determination (D in plant and soil success), 1985.
- [4] Hofstee, J.W: Handling and spreading of fertilizers (Journal of Agricultural Engineering Research), 1990.
- [5] Mićić, J: Idejno rešenje ATH-centra za primenu mineralnih đubriva i pesticida u biljnoj proizvodnji, 1989.
- [6] Mićić, J: Savremena poljoprivredna tehnika u biljnoj proizvodnji, Monografija, Poljoprivredni fakultet Beograd, 1991.
- [7] Mićić, J, i dr (1997): Mehanizacija đubrenja mineralnim đubriva u biljnoj proizvodnji, Savremena poljoprivredna tehnika u biljnoj proizvodnji, Poljoprivredni fakultet, Beograd, 1997.
- [8] Ortiz-Cañavate J, Hernanz, J. L: Energy analysis and saving in energy for biological systems, CIGR Handbook, 3(1999), p. 13-37.
- [9] Marquering J., Scheufler B: Mineral fertilizing, Yearbook Agricultural Engineering, 2006.

Primljeno: 27.03.2009.

Prihvaćeno: 18.06.2009.