

UDC 633.71

ISSN 0494-3244



# ТУТУН

# TOBACCO

VOL. 52

година 2002  
Прилеп

№ 3-4

СПИСАНИЕ НА ТУТУНСКАТА НАУКА И СТРУКА  
BULLETIN OF TOBACCO SCIENCE AND PROFESSION

ТУТУН  
TOBACCO

Vol. 52

№ 3-4

Стр. 63-124

Прилеп

МАРТ  
АПРИЛ

**2002**

## UTICAJ AGROTEHNIČKIH MERA I TERMIČKE OBRADE NA TEHNOLOŠKA SVOJSTVA NOVOSELEKCIJONISANIH SORTI KRUPNOLISNIH DUVANA

Gordana Kulić<sup>1</sup>, Mirko Đukić<sup>1</sup>

Poljoprivredni fakultet, Zemun

**IZVOD:** Istraživanja su obavljena na novoselekcionisanim sortama tipa berleja i virdžinije, koje su gajene i proizvedene na oglednom polju Duvanske Industrije Zrenjanin. Duvani su obradeni visokim temperaturama ridraing postupkom, što je dovelo do inhibicije fermentnog sistema. Na ovaj način se dobila

sirovina određenih fizičkih i hemijskih osobina.

Praćene su promene hemijskog sastava pre i posle ridraing obrade, kao i fizičke osobine obradenog duvana.

**Ključne reči:** duvan, berlej, virdžinija, novoselekcionisane sorte, termička obrada, inhibicija fermentata, degustacija, džubrenje.

### U V O D

Prvi pokušaji gajenja američkih duvana kod nas, datiraju još od 1953. godine u Prilepu. Od tada je bilo više pokušaja uvođenja ovih duvana u proizvodnju, ali bez rezultata, zbog toga što se u to vreme pušila isključivo orijentalna cigareta. Proizvođači nisu imali naviku i iskustvo da koriste duvane tipa virdžinija i berlej, a posebno berlej. Proizvodnja filter cigareta počela je 60-tih godina, a ubrzo posle toga vršene su probe za proizvodnju američkih duvana ("STAR"-TOBAČNA TOVARNA Ljubljana i LD iz Niša), da bi za nekoliko godina američki tip cigarete skoro u potpunosti (95%) potisnuo orijentalni tip cigarete. Od tada su berlej i virdžinija postale dominantne sirovine u ovim cigaretama, a proizvodnja je potisnula poluorientalne duvane.

Berlej i virdžinija zahtevaju specifičan tehnološki postupak obrade, gde se svaki od pojedinih parametara mora pažljivo odrediti

(temperatura, vlaga, vreme).

Selekcija američkih tipova duvana podrazumeva brojna naučna istraživanja, koja su usmerena ka nastojanju da se dobije kvalitetna sirovina sa dobrim tehnološko-proizvodnim karakteristikama, harmoničnog i odgovarajućeg hemijskog sastava i poboljšanih fizičkih osobina.

Zbog velikog interesovanja za proizvodnju duvana tipa berlej i virdžinija visokog kvaliteta, tehnološki zahtevi koji se postavljaju nisu u potpunosti zadovoljeni, što je i uslovilo intenzivna istraživanja rada na selekciji ovih duvana.

Cilj rada je da se ispitaju neka svojstva novih sorti-linija, koje su gajene i proizvedene na oglednom polju Duvanske Industrije Zrenjanin i da se oceni njihov kvalitet pre i posle termičke obrade.

### MATERIJAL I METOD RADA

#### Materijal rada:

- lišće srednjih insercija duvana tipa berlej, pet grupa uzoraka numerisanih sa oznakama  $B_1, B_2, B_3, B_4, B_5$  i
- lišće srednjih insercija duvana tipa virdžinija, tri grupe uzoraka numerisanih sa oznakama  $V_1, V_2, V_3$ ,

### Tehnološke osobine duvana tipa berlej

Berlej je krupnolisni duvan, koji vodi poreklo iz Amerike. Oblik duvanskog lista je široko-eliptičan, prilagođen gajenju na dubokom dobro aeriranom i plodnom zemljištu, tipa černozem sa preko 3% humusa.

Sušenje duvanskog lišća se vrši u hladovini ili pod polietilenским platom, oko dva meseca.

Navedeno vreme sušenja dovodi do oksidacionih procesa, koji uslovjavaju stvaranje tamnih melanoidnih jedinjenja. Tako osušeno lišće ima svetlu do tamno mrku boju.

Berlejske sorte se odlikuju većom količinom nikotina od virdžinije i imaju veću fiziološku jačinu. Pored toga imaju veći procenat

ukupnog azota i belančevina.

Za razliku od virdžinskih sorti, berlej ima manji procenat rastvorljivih šećera.

Zbog neusklađenog odnosa šećer - nikotin i prisustva belančevina, ne može da se puši sam za sebe, već samo u kombinaciji sa drugim duvanima.

Ridraing obradom i određenim tehnološkim postupcima u fabrikaciji dobija se sirovina koja ima veliku upotrebnu vrednost.

Široku primenu je našao prvenstveno zbog svoje velike moći upijanja sosova i aromata, zbog toga što ima jako razvijen parenhimski i sunderasti sloj lista.

### Tehnološke osobine duvana tipa virdžinija

Sorte ovog tipa spadaju u grupu američkih krupnolisnih duvana, koji se suse u klimatizovanim sušnicama, u struji toplog vazduha, čime se znatno smanjuje vreme sušenja. Dobija se sirovina zlatno žute boje.

Duvan tipa virdžinija prilagođen je peskovitom gajenju na ilovastom zemljištu. Lisno tkivo je čvrsto, elastično i sadržajno.

#### Metod rada:

Na svim oglednim parcelama, kako kod tipa berlej, tako i kod duvana tipa virdžinija, za sve ispitivane uzorke, korišćene su sledeće agrotehničke mere: dubrenje (berlej NPK formulacije 120x50x40 i virdžinija NPK formulacije 80x50x40); zalamanje cvasti i zakidanje zaperaka. Kod berleja je vršeno naknadno đubrenje u proleće, sa istim odnosom

Pri pušenju je srednje fiziološke jačine i specifičnog priyatnog ukusa i aroma, ima sladunjav ukus, tako da predstavlja neutralni materijal za izradu cigareta.

Pri rezanju daje dobar konac, pa je u fabrikaciji vrlo pogodna za vezivanje materijala, jer sprečava istresanje duvana iz krajeva cigareta.

NPK. Sušenje virdžinije je obavljeno u klimatizovanoj sušnici T-78, u trajanju od 100 sati. Berlej je sušen na nizama u hladu. Termička obrada je izvršena u tunelu ridraing uredaja. Fizičke i hemijske analize ispitivanog materijala radene su u laboratoriji Poljoprivrednog fakulteta, Zemun, po metodama koje je propisala COREST-a.

## REZULTATI I DISKUSIJA

### Prikaz rezultata fizičkih analiza duvana tipa berleja i virdžinije

Ispitivani su uzorci duvana tipa berlej i to pravo srednje lišće obeleženo sa  $B_1$ ,  $B_2$ ,

$B_3$ ,  $B_4$ ,  $B_5$ . Rezultati su prikazani u tabeli br.1.

Tabela 1 - Rezultati fizičkih analiza duvana tipa berlej nedubrenih i dubrenih NPK formulacije 120 x 50 x 40  
 Table 1 - Results analyses of Burley tobacco, non-fertilized and fertilized with formulation 120 x 50 x 40

	NIJE ĐUBREN - NON FERTILIZED					ĐUBREN - FERTILIZED				
	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>	B <sub>5</sub>	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>	B <sub>5</sub>
Dužina lista-cm Leaf length	36.80	37.15	39.74	42.40	34.30	49.30	50.20	47.36	47.00	49.82
Širina lista - cm Leaf width	15.20	14.90	15.00	15.30	14.28	18.20	17.32	15.92	18.40	17.75
Odnos dužine i širine lista Length : width ratio	2.42	2.49	2.64	2.77	2.39	2.70	2.89	2.97	2.55	2.80
Debljina lista (mm)10 <sup>2</sup> Leaf thickness	37.20	42.73	31.35	29.42	31.70	38.40	36.20	39.50	37.60	34.90
% rebra - vein	24.20	25.00	23.80	24.60	24.15	24.00	26.80	39.75	36.20	25.00
Vododržna sposobnost Water-retention capacity	18.10	18.60	17.93	16.20	16.80	19.00	19.70	19.20	17.70	17.56

U prvoj polovini tabele prikazani su uzorci koji nisu dubreni, na kojima nije vršeno zalamanje cvasti i zakidanje zaperaka, a rastojanja između redova i struka bila su 50cm x 60cm.

U drugoj polovini tabele prikazani su rezultati istih uzoraka koji su dubreni NPK

formulacije 120x50x40 na kojima je vršeno zalamanje cvasti i zakidanje zaperaka, a rastojanje redova i strukova bila je 80cm x 80cm.

Rezultati uzorka duvana tipa virdžinija i to pravog srednjeg lišće numerisanog V<sub>1</sub>, V<sub>2</sub>, V<sub>3</sub> prikazani su u Tabeli 2.

Tabela 2 - Rezultati fizičkih analiza duvana tipa virdžinije nedubrenih i dubrenih NPK  
dubrivotom formulacije 80x50x40  
 Table 2 - Results analyses of Virginia tobacco, non-fertilized and fertilized with formulation 80 x 50 x 40

	NIJE ĐUBREN NON FERTILIZED			ĐUBREN FERTILIZED		
	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>	V <sub>1</sub>	V <sub>2</sub>	V <sub>3</sub>
Dužina lista (cm) Leaf length	38.90	35.60	37.25	40.20	42.18	39.75
Širina lista (cm) Leaf width	20.15	18.90	17.64	21.24	19.40	18.50
Odnos dužine i širine lista Length : width ratio	1.93	1.88	2.11	1.89	2.17	2.14
Debljina lista (mm)10 <sup>2</sup> Leaf thickness	24.00	25.20	25.34	24.70	26.10	26.00
% rebra - vein	23.15	22.50	22.70	24.10	23.40	23.25
Vododržna sposobnost Water-retention capacity	16.10	17.80	16.50	16.70	18.00	17.20

Paralelno su prikazani rezultati uzoraka koji nisu dubreni, nije vršeno zalamanje cvasti i zakidanje zaperaka, rastojanje redova i struka je iznosilo 50cm x 60cm i uzorka koji su dubreni NPK 80x50x40 i primenjene su agrotehničke mere, pri rastojanju redova i strukova 80cm x 80cm.

Premda rezultatima fizičkih analiza prikazanih u Tabelama broj 1 i 2 može da se zaključi da ispitivani materijal ima dobre fizičke osobine koje odgovaraju potrebama fabrika cigareta posebno u pogledu moći upijanja aditiva.

- Kod krupnolisnih duvana veći list je znak za bolji tehnološki kvalitet, od značaja je dužina lista – što je list duži klasira se većim kvalitetom, a za širinu se smatra da su najbolji listovi ni uski ni mnogo a ni mnogo široki, odnosom dužine prema širini 2:1. Iz Tabela 1 i 2 može se videti da se ovi navedeni parametri nalaze u okviru optimalne vrednosti, što se

posebno odnosi na virdžiniju.

- Debljina lista je sortna odlika, ali je i rezultat ekoloških uslova u kojima je duvan gajen, kao i primenjenih agrotehničkih mera. U našem slučaju, utvrđeno je da virdžinija ima tanko tkivo, što predstavlja dobar kvalitet, dok kod berleja debljine tkiva su različite. Najveća debljina lišća je kod  $B_2$  (nedubreno) i  $B_3$  (dubreno), a najtanja kod  $B_4$  (nedubreno) i  $B_5$  (dubreno). Debljina je povoljna za fabrikaciju, jer je mogućnost upijanja sosa veća.

- Što se tiče nervature lista, to jest rebra, kod ispitivanih sorti uvida se povećan procenat kod dubrenih uzoraka.

- Vododržna sposobnost ima važnu ulogu u procesima sušenja, fabrikacije i manipulacije duvanom i zavisi od hemijske sadržavnosti duvana – deblji duvani (sadržajniji) imaju najveću sposobnost upijanja vlage, što se iz tabela može i zaključiti.

### Prikaz rezultata hemijskih analiza duvana tipa berlej i virdžinija

Hemijske analize uzorka berleja i virdžinije vršena su pre i posle ridraing obrade. Analizirani su uzorci i dubrenih i nećubre-

nih duvana.

Rezultati ispitivanja su prikazani u Tabelama 3 i 4.

Tabela 3 - Prikaz količina nikotina sorte berlej nedubrenog i dubrenog NPK dubrovom ulacije 120x50x40 pre i posle ridraing obrade

Table 3 - Nicotine rate in Burley tobacco, non-fertilized and fertilized with NPK 120 x 50 x 40 before and after redrying

Uzorak Sample	Količina nikotina pre ridrainga (%) – Nicotine % before redrying		Količina nikotina posle ridrainga (%) – Nicotine % after redrying	
	Nedubren Non- fertilized	Dubren Fertilized	Nedubren Non- fertilized	Dubren Fertilized
$B_1$	2.17	2.37	2.12	2.30
$B_2$	2.10	2.45	2.07	2.38
$B_3$	2.04	2.34	2.12	2.29
$B_4$	2.01	2.30	1.96	2.25
$B_5$	1.95	1.90	1.70	1.76

Tabela 4 - Prikaz količina nikotina sorte virdžinije nedubrenog i dubrenog NPK dubrivom formulacije 80x50x40 pre i posle ridraing obrade  
 Table 4 - Nicotine rate in Virginia tobacco, non-fertilized and fertilized with NPK 80x50x40 before and after redrying

		Količina nikotina pre ridrainga (%) – Nicotine % before redrying			Količina nikotina posle ridrainga (%) – Nicotine % after redrying				
Uzorak Sample		Nedubren Non-fertilized		Dubren Fertilized		Nedubren Non-fertilized		Dubren Fertilized	
V <sub>1</sub>		1.85		2.10		1.82		1.98	
V <sub>2</sub>		1.89		2.08		1.87		2.00	
V <sub>3</sub>		1.80		2.00		1.78		1.93	

Iz Tabela 3 i 4 može da se zaključi da se i kod uzoraka duvanskog lišća berleja i virdžinije količina nikotina smanjuje posle termičke obrade.

Količina nikotina u ridraing uredaju kod ispitivanih uzoraka se kretao prema našim očekivanjima. Međutim, ovo često nije slučaj jer

iz nama nepoznatih razloga dolazi do smanjenja ili čak povećanja količine nikotina, a što bi zahtevalo jako duga i velika istraživanja.

Količina nikotina i u štavi gde bi trebao da se smanji, negde se povećava, a što do danas nije objašnjeno.

Tabela 5 - Sadržaj rastvorljivih šećera, polifenola i ukupnih šećera kod duvana tipa berlej, nedubrenog i dubrenog NPK formulacije 120x50x40, pre i posle ridraing obrade  
 Table 5 - The content of soluble sugars, polyphenols and total sugars in Burley tobacco, non-fertilized and fertilized with NPK 120x50x40 before and after redrying

Uzorak Sample	Pre ridrainga – Before redrying						Posle ridrainga – After redrying					
	Nedubren Non-fertilized			Dubren Fertilized			Nedubren Non-fertilized			Dubren Fertilized		
	rast. šeć. Sol. Poly- sug.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.	rast. šeć. Sol. Poly- phen.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.	rast. šeć. Sol. Poly- phen.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.	rast. šeć. Sol. Poly- phen.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.
B <sub>1</sub>	0.52	1.13	1.55	0.56	1.04	1.60	0.58	1.10	1.68	0.61	1.08	1.69
B <sub>2</sub>	0.58	1.22	1.80	0.60	1.25	1.85	0.74	1.17	1.91	0.78	1.14	1.92
B <sub>3</sub>	0.50	1.10	1.60	0.54	1.14	1.68	0.60	1.08	1.68	0.73	0.15	1.78
B <sub>4</sub>	0.72	1.38	2.10	0.79	1.40	2.19	0.89	1.20	2.09	0.92	1.18	2.10
B <sub>5</sub>	0.70	1.14	1.84	0.75	1.18	1.93	0.75	1.11	1.86	0.80	1.07	1.87

Tabela 6 - Sadržaj rastvorljivih šećera, polifenola i ukupnih šećera kod duvana tipa virdžinija, nedubrenog i dubrenog NPK formulacije 80x50x40, pre i posle ridraing obrade  
 Table 6 - The content of soluble sugars, polyphenols and total sugars in Virginia tobacco, non-fertilized and fertilized with NPK 80x50x40 before and after redrying

Uzorak Sample	Pre ridrainga – Before redrying						Posle ridrainga – After redrying					
	Nedubren Non-fertilized			Dubren Fertilized			Nedubren Non-fertilized			Dubren Fertilized		
	rast. šeć. Sol. Poly- sug.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.	rast. šeć. Sol. Poly- phen.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.	rast. šeć. Sol. Poly- phen.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.	rast. šeć. Sol. Poly- phen.	poli fenoli	uk. šeć. Tot. sug.
V <sub>1</sub>	18.50	3.90	22.40	18.62	3.82	22.44	18.59	3.87	22.46	18.64	3.84	22.48
V <sub>2</sub>	18.62	4.00	22.62	18.70	3.94	22.64	18.78	3.90	22.68	18.85	3.88	22.73
V <sub>3</sub>	18.47	3.96	22.43	18.59	3.86	22.45	18.84	3.79	22.63	18.90	3.76	22.66

- U procesu ridraing obrade dolazi do povećanja temperature duvanskog lista i inaktivacije oksidoredukcionih fermenta, pa se neznatno smanjuje količina polifenola.

- Na osnovu rezultata analiza zaključuje se da je kod novih sorti berleja i virdžinije, procenat rastvorljivih šećera veći. Kod virdžinijskih duvana dobijen je veći procenat šećera u toku procesa termičke obrade, jer se disaharid

- maltoza u štavi potpuno ne razlaže, ali se njegov ostatak razlaže tek u ridraingu, što utiče na povećanje šećera neznatno.

Količina pepela u duvanskom listu ispitivanog uzorka berleja koji nije đubren i đubrenog NPK đubriva formulacije 120x50x40, pre i posle ridrainga, prikazana je u Tabeli 7.

Tabela 7 - Količina pepela uzoraka berleja neđubrenog i đubrenog pre i posle ridrainga  
Table 7 - Ashes content in Burley tobacco, non-fertilized and fertilized before and after redrying

	Pre ridrainga – Before redrying		Posle ridrainga – After redrying	
	Neđubren Non-fertilized	Đubren Fertilized	Neđubren Non-fertilized	Đubren Fertilized
Uzorak Sample	Kol.pepela % Ashes	Kol.pepela % Ashes	Kol.pepela % Ashes	Kol.pepela % Ashes
B <sub>1</sub>	17.38	18.87	16.84	18.37
B <sub>2</sub>	19.93	21.43	19.38	20.88
B <sub>3</sub>	17.40	18.90	16.90	18.35
B <sub>4</sub>	16.18	17.68	15.62	17.13
B <sub>5</sub>	19.12	20.62	18.57	19.42

Tabela 8 - Količina pepela uzoraka srednjeg lišća virdžinije koji nije đubren i đubrene NPK đubriva formulacije 80x50x40 pre i posle ridrainga

Table 8 - Ashes content in the middle leaves of Virginia tobacco, non-fertilized and fertilized with NPK 80x50x40 before and after redrying

	Pre ridrainga – Before redrying		Posle ridrainga – After redrying	
	Neđubren Non-fertilized	Đubren Fertilized	Nedubren Non-fertilized	Dubren Fertilized
Uzorak Sample	Kol.pepela % Ashes	Kol.pepela % Ashes	Kol.pepela % Ashes	Kol.pepela % Ashes
V <sub>1</sub>	14.90	14.50	14.65	14.25
V <sub>2</sub>	15.10	14.82	14.88	14.57
V <sub>3</sub>	14.94	14.60	14.69	14.44

- Mineralne materije regulišu tok sagorevanja tako što utiču na brzinu sagorevanja. Visok sadržaj sirovog pepela je nepovoljan za kvalitet duvana i povećanje procenta sirovog pepela, smatra da dovodi do pogoršavanja kvaliteta duvanskog dima i ako je sagorevanje brže. Prosečan sadržaj sirovog pepela u

ispitivanim uzorcima je niži nakon ridraing obrade.

Količine ukupnog azota u uzorcima duvana pre i posle ridraing obrade, kako berleja tako i virdžinije, odnosno đubrenih i neđubrenih NPK đubriva formulacija 120x50x40 i 80x50x40, prikazani su u Tabelama 9 i 10.

Tabela 9 - Prikaz količine ukupnog azota uзорака srednjeg lišća berleja, koji nije dubren i dubrenog, pre i posle ridrainga.

Table 9 - Total N content in the middle leaves of Burley tobacco, non-fertilized and fertilized, before and after redrying

Uzorak Sample	Pre ridrainga – Before redrying						Posle ridrainga – After redrying					
	Neđubren Non-fertilized			Dubren Fertilized			Neđubren Non-fertilized			Dubren Fertilized		
	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %
Tot. N	N	N		Tot. N	N		Tot. N	N		Tot. N	N	
B <sub>1</sub>	3.14	1.71	10.70	3.17	1.98	12.40	2.89	1.68	10.55	2.64	1.66	10.43
B <sub>2</sub>	3.50	1.79	11.20	3.60	1.88	11.75	3.25	1.76	11.05	3.10	1.74	10.93
B <sub>3</sub>	3.52	1.67	10.48	3.58	1.89	11.82	3.08	1.65	10.33	2.83	1.63	10.21
B <sub>4</sub>	3.06	1.85	11.60	3.14	1.92	12.00	2.81	1.83	11.45	2.66	1.81	11.33
B <sub>5</sub>	3.20	1.62	10.18	3.27	1.84	11.56	2.95	1.60	10.03	2.70	1.80	9.97

Tabela 10 - Prikaz ukupnog azota za uзоракa duvana tipa virdžinija, koji nije dubren i dubrenog NPK dubrivotom formulacije 80x50x40, pre i posle ridraing obrade.

Table 10 - Total N content in Virginia tobacco, non-fertilized and fertilized with NPK 80x50x40, before and after redrying

Uzorak Sample	Pre ridrainga – Before redrying						Posle ridrainga – After redrying					
	Nedubren Non-fertilized			Dubren Fertilized			Nedubren Non-fertilized			Dubren Fertilized		
	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %	Azot uk%	Azot Prot. %	Prot. %
Tot. N	N	N		Tot. N	N		Tot. N	N		Tot. N	N	
V <sub>1</sub>	2.89	1.08	6.80	3.40	1.10	6.92	3.09	1.08	6.75	3.15	1.09	6.84
V <sub>2</sub>	3.00	1.13	7.10	3.27	1.14	7.18	3.55	1.11	6.98	2.97	1.12	7.05
V <sub>3</sub>	3.34	1.11	6.95	3.58	1.17	7.34	3.45	1.07	6.70	3.28	1.14	7.14

- Kao opšta mera azotnih materija u duvanu uzima se ukupni azot. To je azot koji potiče od svih azotnih jedinjenja u duvanu i koja mogu biti organske i neorganske prirode.

Iz tabele uočavaju se minimalne promene količine azota u duvanu za oba tipa duvana, kao i smanjenje količine proteina u ispitivanim uzorcima nakon ridraing obrade.

## ZAKLJUČAK

Analizom rezultata dobijenih fizičkim i hemijskim ispitivanjima pravog srednjeg lišća duvana novoselekcionisanih sorti berlej i virdžinija, koji su dubreni (NPK dubrivotom formulacije 120x50x40 i 80x50x40) i onih koji nisu dubreni, a zatim obrađeni u ridraing uređaju, može se zaključiti:

- Neophodna je primena odgovarajućih agrotehničkih mera – pre svega dubrenje,

zakidanje zaperaka i zalamanje cvasti.

- Kod uзоракa duvana tipa berlej uočava se povećanje vododržne sposobnosti kao i veće upisanje aditiva.

- Količina nikotina kod ispitivanih sorti virdžinije je približno jednaka količini nikotina kod standardnih sorti, dok je kod duvana tipa berlej uočeno smanjenje količine nikotina, posle termičke obrade.

- Prosečna količina ukupnog azota i proteina je kod ispitivanih sorti duvana tipa virdžinije nešto niža nego kod standardnih sorti, a kod duvana tipa berlej dolazi do smanjenja sadržaja ukupnog azota i količine proteina.

- Analiza sadržaja rastvorljivih ugljenih hidrata ukazuje da ispitivane sorte duvana tipa

virdžinija imaju nešto povećan procenat šećera posle ridrainga, a koji se ipak kreće u optimalnim granicama, dok kod berleja je uočeno neznatno povećanje količine šećera posle ridrainga, uslovljeno razlaganjem maltoze.

- Sadržaj mineralnih materija – pepela kod ispitivanih sorti duvana tipa virdžinija i berleja je uobičajen, kao kod standardnih sorti.

## LITERATURA

1. Alić-Đemidžić N. 1975 Značaj i uloga hemijskih komponenti i fizičkih osobina sirovina u sastavljanju standardnih mešavina pri izradi cigareta.
2. Bruckner, H. 1959. Biohemija duvana i duvanskih prerađevina prevod
3. Grozelev LJ., Georgijev S, Nestorov A. 1992. Tehnologija duvana i duvanske proizvodnje, Plovdiv.
4. Dražić S. 1995. Proizvodnja duvana, Beograd.
5. Đukić Mirko. 1986. Tehnologija duvana I, skripta, Beograd.
6. Đukid Mirko. 1986. Fermentacija duvana, skripta, Beograd.
7. Tomic Ljubiša. 1961. Hemijske i pušačke karakteristike duvanskih prerađevina Beograd.
8. Uzunoski Mile. 1987. Proizvodnja duvana, Niš.

## INFLUENCE OF AGROTECHNICAL MEASURES AND TERMICAL TREATMENT ON TECHNOLOGICAL PROPERTIES NEW - SELECTED VARIETES OF LARGE LEAF TOBACCO

Gordana Kulic<sup>1</sup>, Mirko Djukic<sup>1</sup>  
University of Agriculture, Zemun

## SUMMARY

- According to the results of physical and chemical analyses made on cutters of new selected burley and virginia varieties, non fertilized and fertilized using NPK 120x50x40 and 80x50x40, before and after redryng it can be concluded as follows:

- Good quality of tobacco is a consequence of proper cultural practices in the field (topping and sucker control).
- Increase of equilibrium moisture content in burley tobacco leaves was detected.
- The nicotine content in virginia tobacco leaves was the same before and after redrying. Meanwhile, in burley tobacco leaves little decrease of nicotine content after redrying was detected.
- Nitrogen content in leaves, as well as proteins in burley and virginia leaves slowed decrease after redrying.
- Content of carbohydrates was increased after redrying in burley and virginia tobacco leaves.

Author's address:  
G. Kulic  
M. Djukic  
University of Agriculture- Zemun